

SLATE LITE™

DATASHEET: SLATE-LITE DATENBLATT: SLATE-LITE



DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUCT

Slate-Lite consists of a layer of natural slate with 0,1 – 1,4 mm and a backing made of natural polyester with glass fiber for strength and dimensional stability.

MATERIAL COLORS AND CHANGES

Natural stone is an absolute timeless natural product, which evolved over millions of years in the earth's crust. Form and color variation are possible and invariably make every square meter to a unique design.

We are always striving for little color variation in lots and structurally similar sheet decors. For large areas you should contact us if a specific color and structure is required.

Please check our main catalogue or the sample set for the complete range of colors and patterns.

MAIN COMPOSITIONS

Top layer: (in %)		Back layer: (in %)	
Oxygen (O)	44,6	Oxygen (O)	73,0
Carbon (C)	31,0	Carbon (C)	26,0
Silicium (Si)	13,0		
Aluminum (Al)	5,6		
Iron (Fe)	3,4		
Patassium (K)	2,4		

Slate-Lite is free of formaldehyde.

STANDARD SIZES

Standard size: 1.220 x 610 mm
Large formats: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
All three sizes are available for most colors and decors. For daily up-to-date availability please contact our sales department.

*) The dimensional tolerance is $\pm 1,5$ mm in length, width and at the right angles.

PRODUKT

Slate-Lite besteht aus einer ca. 0,1–1,4 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht: (ca.-Werte in %)		Rücken: (ca.-Werte in %)	
Sauerstoff (O)	44,6	Sauerstoff (O)	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	Kohlenstoff (C)	26,0
Silizium (Si)	13,0		
Aluminium (Al)	5,6		
Eisen (Fe)	3,4		
Kalium (K)	2,4		

Slate-Lite ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformate: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
Alle drei Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

SLATE LITE™

DATASHEET: SLATE-LITE DATENBLATT: SLATE-LITE

WEIGHT approx. 1,5 – 2,8 kg/m ²	THICKNESS 1,5 – 2,0 mm	GEWICHT ca. 1,5 – 2,8 kg/m ²	GESAMTSTÄRKE 1,5 – 2,0 mm
DENSITY 1,45 kg/m ²	THERMAL EXPANSION 0,5 – 0,8 mm <small>(by temperature variations up to 90°C)</small>	DICHTE 1,45 kg/m ²	AUSDEHNUNG 0,5 – 0,8 mm <small>(bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)</small>
TEMPERATURE RESISTANCE up to 120°C		TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT bis 120°C	
BENDABLE RADIUS approx. 5 cm		BIEGBARER RADIUS ca. 5 cm	
TEST ACCORDING TO ASTM / C-121 Water absorption in unsealed surface + 2,5%.		TEST LAUT ASTM / C-121 Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.	
UV-RESISTANCE TEST Due to the weather hardly or minimal uniform deviations of the coloring arise. Resistance against UV radiation (UV-B) to DIN EN ISO 11507 Test cycle: 4 hours; Radiation 50°C 4 hours; Bedew 40°C Duration of test: 1.000 hours rating after 250h, 500h, 750h Rating: Change in color to DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite Measurement geometry: d/8°, Kind of light: D65		UV-BESTÄNDIGKEIT Durch Witterung entstehen kaum bzw. minimale gleichmäßige Abweichungen der Farbgebung. Prüfverfahren: Beständigkeit gegen UV-Strahlung (UV-B) nach DIN EN ISO 11507 Prüfzyklus: 4 Stunden; Bestrahlung 50°C 4 Stunden; Betauen 40°C Prüfdauer: 1.000 Stunden mit Bewertung nach 250h, 500h, 750h Bewertung: Farbänderung nach DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite Messgeometrie: d/8°, Lichtart: D65	
FIRE RESISTANCE <i>Slate-Lite</i> as reached fire protection class Cfl-s1 (EN 13501-1) / B1 (DIN 4102). <i>Slate-Lite</i> has is also available in a fire retardant version reaching class Cd0s3 in European Burning Classification. For more information please contact our sales department.		BRANDKLASSE <i>Slate-Lite</i> hat die EU-Klasse Cfl-s1 (nach EN 13501-01 für Bodenbeläge) bzw. B1 (nach DIN 4102) erreicht. <i>Slate-Lite</i> ist auch in einer speziellen Zusammensetzung als EU-Klasse Cd0s3 zu erhalten. Für weitere Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.	
ABRASION TEST Abrasion test according to DIN EN ISO 10545-7: Reached Class PEI 2 without surface treatment. Tested decors: <i>Falling Leaves</i> and <i>Argento</i> . PEI 2: Tiles for areas with average traffic and medium to low abrasion; e.g. studying rooms, living rooms.		ABRIEBTEST Abriebtest nach DIN EN ISO 10545-7: Hier wurde Klasse 2 erreicht. Getestet wurden <i>Falling Leaves</i> und <i>Argento</i> . Klassenmerkmale: Die Abriebgruppe II ist für die Beanspruchung durch normales Schuhwerk geeignet und kann nur geringen Einwirkungen wie kratzenden Verschmutzungen standhalten. Einsatzbeispiele: Privater Wohnbereich außer Küchen, Treppen, Terrassen und Loggien.	
SLIP CLASS <i>Slate-Lite</i> as reached slip classes R9 (Slate) / R10 (Myca).		RUTSCHKLASSE <i>Slate-Lite</i> hat die Rutschklassen R9 (Buntschiefer) bzw. R10 (Glimmerschiefer) erreicht.	
CE-CERTIFICATION <i>Slate-Lite</i> as been approved by CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011		CE-KENNZEICHEN <i>Slate-Lite</i> wurde genehmigt nach CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011	

SLATE LITE™

DATASHEET: SLATE-LITE DATENBLATT: SLATE-LITE

PROCESSING TEMPERATURE

10°C to 35°C are recommended.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C.

FIELDS OF USE

Doors and gates, furnace construction, ceilings, floors, walls, roofs, wet areas (shower/bath), furniture and as facade cladding.

Please note that the limestones are not suitable for wet areas or outdoor areas.

ANWENDUNGSGEBIETE

Türen und Tore, Ofenbau, Decken, Fußböden, Wände, Dächer, Nassbereiche (Dusche/Bad), Möbel und als Fassadenverkleidung.

Bitte beachten Sie, dass die Kalksteine nicht für den Nass- und Außenbereich geeignet sind.

SUBSOILS

Wood, metal, glass, rigs, concrete etc.

Please note the instructions and datasheets of all used adhesives or plastics used for subfloor processing.

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

TOOLS TO WORK WITH

Any commercially available tool (DIY-tools): Sawing, drilling, milling, cutting, bending, pressing.

For industrial processing we recommend using diamond blade tools due to strong wear on wood blades.

If masking tape is used, please make sure, that no adhesive is left on the sheet. So please use tape with low adhesion and do not leave the tape on the surface for too long.

Test any adjustments to the materials and tools beforehand in an inconspicuous place or a test sheet.

When processing only use sheets that could lay flat and are completely relaxed!

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

Für industrielle Verarbeitungen empfehlen wir diamantbesetztes Schneidewerkzeug, um den Verschleiß am Werkzeug zu verringern.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster. Verarbeiten Sie ausschließlich Sheets, die flachliegen konnten und vollkommen entspannt sind!

LAMINATION ON WOOD, METALS, PLASTERBOARDS

Lamination with 1-Component-PU-Adhesive (Polyurethan), such as *Slate-Lite PU*.

Compensating additives: Backing paper 120 g/m² or 0,8 mm HPL.

Use an additional 7 mm rubber with a hardness of 50 Shore.

Depending on the design of the press, the pressure must be carefully selected.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen (z.B. *Slate-Lite PU*).

Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL.

Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore.

Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

CLEANING

All natural stone surfaces, even if impregnated or sealed, must be wiped moist regularly. Please use a lint-free cloth.

Important note: Acid cleaners attack the surface of the stone!

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

SLATE LITE™

DATASHEET: SLATE-LITE DATENBLATT: SLATE-LITE

SURFACE PROTECTION

OBERFLÄCHENSCHUTZ


**Slate-Lite
Special Impregnator**

**Slate-Lite
Special Protection**

**Slate-Lite
Spezialimprägnierung**

**Slate-Lite
Perlschutz**

**Slate-Lite
2K-Protection Wall**

**Slate-Lite
2K-Protection Floor**

**Slate-Lite
2K-Beschichtung Wand**

**Slate-Lite
2K-Beschichtung Boden**


For detailed information about our impregnations and sealings, please refer to the respective datasheet and instructions.

Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

Slate-Lite Special Impregnation

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s	Attacks impregnation	
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks impregnation	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h	Discoloration	Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite Special Protection

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Leaves edges	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	Discoloration
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Perlschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Wall

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Attacks sealing
Pure acid cleaner	16 h		
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Beschichtung Wand

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Greift Versiegelung an
Saurer Reiniger pur	16 h		
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Floor

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h	Attacks sealing	
Water	16 h	Attacks sealing	
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Discoloration
Pure acid cleaner	16 h	Discoloration	Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Beschichtung Boden

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h	Greift Versiegelung an	
Wasser	16 h	Greift Versiegelung an	
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Verfärbungen
Saurer Reiniger pur	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

ADHESIVES

For detailed processing and adhering information please use our manuals and instructions for processing.

We recommend to use the *Slate-Lite Floor & Wall* or the *Soudal 240FC* if adhering *Slate-Lite*. Both adhesives are available in our product range.

If you adhere *Slate-Lite* in areas with temperatures from 90°C to 127°C (oven/fireplace) please use another adhesive like the *ASK DS770*.

Always use a B3 toothed showel when adhering *Slate-Lite*.

STORAGE

The storage of unsealed material must be dry, preferably frost-free and sun protected. Protect against climatic influences.

Material should be stored flat in order to avoid deformation.

QUALITY ASSURANCE

For quality assurance, a german quality management is used. Starting in the purchase of the slate raw-material until the eventual shipment of the finished *Slate-Lite*, each square cm of the product is out trough a strict quality control. All products are inspected by severyl quality inspectors and tested until the final release to be shipped.

SHIPPING

Our standard size 122x61cm will be sent to you in a flat shipping box. Depending on the decor, up to 15 Sheets of *Slate-Lite* can fit in one package.

Our large sizes 240x120cm and 260x120 are either rolled or shipped on pallet. To do this, we heat the sheet across the surface and carefully roll it to the optimum size.

Up to 2 large formats can fit in one package and up to 35 sheets of *Slate-Lite* on one pallet.

Please check directly when receiving the goods whether the corners have been damaged. Acknowledge any damage directly.

Please open all packaging carefully and make sure that you don't damage the material.

Let rolled large format lay flat on their own.

Depending on the decor and outside temperature, this can take several hours or up to a day!

Applying heat through a hot air gun or underfloor heating can speed up this process.

KLEBPRODUKTE

Detaillierte Verarbeitungsanweisungen zu *Slate-Lite* entnehmen Sie bitte der Verarbeitungsanleitung.

Wir empfehlen zur Verklebung den *Slate-Lite Floor & Wall* oder alternativ den *Soudal 240FC*. Beide Kleber können Sie direkt bei uns erhalten.

Bei Verklebung in Bereichen mit Temperaturen von 90°C bis 127°C (Kamin/Ofen) empfehlen wir die Verwendung eines anderen Klebers, bspw. des *ASK DS770*.

Die Verklebung von *Slate-Lite* erfolgt stets mithilfe eines B3-Zahnspachtels.

LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern insiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter *Slate-Lite*.

Unsere Großformate mit 240 x 120 cm und 260 x 120 cm werden entweder auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig auf die optimale Größe für den Versand zusammen. In einen Karton passen so bis zu 2 Großformate.

Bitte öffnen Sie die Verpackungen von *Slate-Lite* stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie beim Öffnen des Kartons keine Kratzer am Material hinterlassen. Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Gerollte Großformate lassen Sie bitte sich langsam selbstständig entrollen und flach liegen. Entrollen Sie das Material nicht zu schnell, da dies zu Beschädigungen führen kann! Die Zufuhr von Wärme kann das Entrollen beschleunigen.

SLATE LITE™

DATASHEET: SLATE-LITE DATENBLATT: SLATE-LITE

In extremely cold temperatures, you can also create a heat funnel to heat the material more quickly.

The accumulated heat in the rolled material increases the flexibility of the material.

You can either use a hot air gun or a hot air blower.

Please note the fire hazard!

Heat the material until the sheet is 100% flat on the floor.

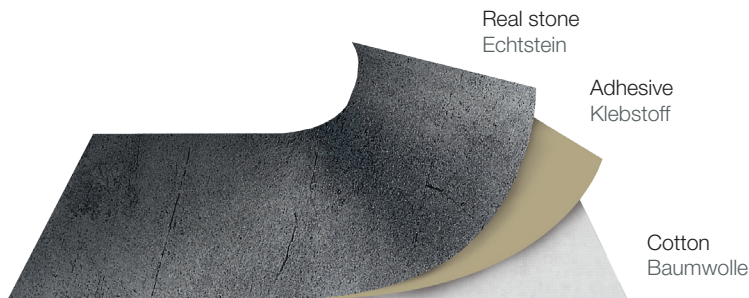
Please note that small pieces of stone are not a damage, but a feature of the natural stone surface.

Superficial scratches can also be easily wiped off.

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das Slate-Lite Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist Lager- und Transport bedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos mit einem fusselfreien Tuch wegwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!





DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUCT

EcoStone consists of a layer of natural slate with 0,3 – 0,8 mm and a backing enforced with a cotton carrier for strength and dimensional stability.

MATERIAL COLORS AND CHANGES

Natural stone is an absolute timeless natural product, which evolved over millions of years in the earth's crust. Form and color variation are possible and invariably make every square meter to a unique design. We are always striving for little color variation in lots and structurally similar sheet decors. For large areas you should contact us if a specific color and structure is required. Please check our main catalogue or the sample set for the complete range of colors and patterns.

FORMALDEHYDE

EcoStone is free of formaldehyde.

STANDARD SIZES

Standard size: 1.220 x 610 mm
Large formats: 2.400 x 1.200 mm
All two sizes are available for most colors and decors. For daily up-to-date availability please contact our sales department.

*) The dimensional tolerance is $\pm 1,5$ mm in length, width and at the right angles.

FLEXIBILITY

EcoStone is 3D-formable by heat.

CE-CERTIFICATION

EcoStone as been approved by CE-Standard:
DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUKT

EcoStone besteht aus einer ca. 0,3 – 0,8 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus verstärktem Baumwollgewebe, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt. Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist. Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

FORMALDEHYD

EcoStone ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformate: 2.400 x 1.200 mm
Beide Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

VERFORMBARKEIT

EcoStone ist durch Hitze dreidimensional verformbar.

CE-KENNZEICHEN

EcoStone wurde genehmigt nach CE-Standard:
DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

WEIGHT
approx. 800 g/m²

THICKNESS
0,5 - 0,9 mm

GEWICHT
ca. 800 g/m²

GESAMTSTÄRKE
0,5 – 0,9 mm

DENSITY
1,45 kg/m²

DICHTE
1,45 kg/m²

PROCESSING TEMPERATURE
10°C to 35°C are recommended.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR
Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C. Durch Wärmezufuhr wird das Material flexibler. Im Rahmen von punktueller Erhitzung können Temperaturen von bis zu 400°C verwendet werden.

FIELDS OF USE
Walls, furniture.

ANWENDUNGSGEBIETE
Wände, Möbelbau, Akzentpunkte im Innenraum.

SUBSOILS
Wood, metal, glass, rigs, concrete etc.
Please note the instructions and datasheets of all used adhesives or plastics used for subfloor processing.

UNTERGRÜNDE
Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.
Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe. *EcoStone* ist nicht geeignet für den Außen- und Nassbereich.

TOOLS TO WORK WITH
EcoStone can be cut with a carpet knife or a scissor.
If masking tape is used, please make sure, that no adhesive is left on the sheet. So please use tape with low adhesion and do not leave the tape on the surface for too long.
Test any adjustments to the materials and tools beforehand in an inconspicuous place or a test sheet.

VERARBEITUNGSWERKZEUGE
Teppichmesser, Schere, Bohrer. Die Anwendung von Führungsschienen beim Schneiden wird empfohlen.
Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebespuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.
Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.

LAMINATION ON WOOD, METALS, PLASTERBOARDS
Lamination with 1-Component-PU-Adhesive (Polyurethan), such as *Slate-Lite PU*.
Compensating additives: Backing paper 120 g/m² or 0,8 mm HPL.
Use an additional 7 mm rubber with a hardness of 50 Shore.
Depending on the design of the press, the pressure must be carefully selected.
EcoStone can be glued with any standard wood glue.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER
Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen (z.B. *Slate-Lite PU*).
Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL.
Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore.
Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.
EcoStone kann darüberhinaus mit handelsüblichem Holzleim verklebt werden.

CLEANING

All natural stone surfaces, even if impregnated or sealed, must be wiped moist regularly. Please use a lint-free cloth. Important note: Acid cleaners attack the surface of the stone!

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

SURFACE PROTECTION



Slate-Lite Special Impregnator



Slate-Lite Special Protection



For detailed information about our impregnations and sealings, please refer to the respective datasheet and instructions.

Slate-Lite Special Impregnation

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s	Attacks impregnation	
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks impregnation	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h	Discoloration	Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Special Protection

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Leaves edges	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	Discoloration
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

STORAGE

The storage of unsealed material must be dry, preferably frost-free and sun protected. Protect against climatic influences.

Material should be stored flat in order to avoid deformation.

OBERFLÄCHENSCHUTZ



Slate-Lite Spezialimprägnierung



Slate-Lite Perlenschutz



Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kallauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite Perlenschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kallauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

DATASHEET: ECOSTONE DATENBLATT: ECOSTONE

QUALITY ASSURANCE

For quality assurance, a German quality management is used. Starting in the purchase of the slate raw-material until the eventual shipment of the finished *EcoStone*, each square cm of the product is out through a strict quality control. All products are inspected by several quality inspectors and tested until the final release to be shipped.

SHIPPING

Our standard size 122x61cm will be sent to you in a flat shipping box. Depending on the decor, up to 15 Sheets of *EcoStone* can fit in one package.

Our large size 240x120 cm is either rolled or shipped on pallet. To do this, we heat the sheet across the surface and carefully roll it to the optimum size.

Up to 2 large formats can fit in one package and up to 35 sheets of *EcoStone* on one pallet.

Please open all packaging carefully and make sure that you don't damage the material. Please check directly when receiving the goods whether the corners have been damaged. Acknowledge any damage directly.

In extremely cold temperatures, you can also create a heat funnel to heat the material more quickly.

The accumulated heat in the rolled material increases the flexibility of the material.

You can either use a hot air gun or a hot air blower.

Please note the fire hazard!

Heat the material until the sheet is 100% flat on the floor.

Please note that small pieces of stone are not a damage, but a feature of the natural stone surface.

Superficial scratches can also be easily wiped off.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter *EcoStone*.

Unser Großformat mit 240 x 120 cm wird entweder auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig auf die optimale Größe für den Versand zusammen. In einen Karton passen so bis zu 2 Großformate.

Bitte öffnen Sie die Verpackungen von *EcoStone* stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie beim Öffnen des Kartons keine Kratzer am Material hinterlassen. Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das *EcoStone* Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist Lager- und Transport bedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos mit einem fusselfreien Tuch abwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!

